

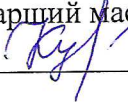
Согласовано:

Зам. главного сварщика АО НПК УВЗ

 /О.В.Жедаева/

Утверждаю:

Старший мастер НТТМПС

 /О.А.Курбатова/

**Примерная тематика выпускных квалификационных работ
специальность 22.02.06 Сварочное производство
(для групп 301СП, 401СП, 41СП)**

1. Выявление технологических резервов и совершенствование процесса изготовления цистерны цементовоза в условиях серийного производства
2. Разработка технологического процесса изготовления опоры котла цистерны на основе механизации технологического оборудования в условиях серийного производства
3. Проектирование участка сборки и сварки крышки люка полувагона на базе робототехнического комплекса в условиях серийного производства
4. Совершенствование технологического процесса восстановления изношенной части бойка в условиях кузнечного цеха
5. Модернизация установки для резки листового металла в условиях производства нестандартизированного оборудования
6. Совершенствование технологического процесса изготовления боковой стены полувагона в условиях серийного производства
7. Совершенствование процесса приварки опоры котла цистерны на основе автоматизации технологического оборудования в условиях серийного производства
8. Модернизация установки для сварки днища котла цистерны в условиях серийного производства
9. Совершенствование технологического процесса изготовления обечайки котла вагон-цистерны в условиях серийного производства
10. Совершенствование технологического процесса изготовления макета для хребтовой балки в условиях серийного производства
11. Выявление технологических резервов при изготовлении консоли хребтовой балки вагона-хоппер в условиях серийного производства
12. Совершенствование технологического процесса изготовления кронштейна тормозного цилиндра в условиях серийного производства
13. Совершенствование процесса изготовления подножки полувагона на основе использования робототехнического комплекса в условиях серийного производства
14. Совершенствование процесса термической резки планки поддерживающей в условиях серийного производства
15. Проектирование участка исправления дефектов литого скользуна в условиях литейного производства
16. Совершенствование технологического процесса изготовления рамы полувагона в условиях серийного производства
17. Совершенствование технологии изготовления направляющей для перемещения грузозахватных механизмов в условиях мелкосерийного производства
18. Совершенствование технологии изготовления кронштейна в условиях мелкосерийного производства
19. Совершенствование технологического оборудования для изготовления струны триангеля в условиях серийного производства

20. Совершенствование технологии изготовления эстакады для легковых автомобилей в условиях мелкосерийного производства
21. Совершенствование технологического процесса термической резки рычага в условиях серийного производства
22. Совершенствование технологии изготовления арматурной решетки в условиях серийного производства
23. Совершенствование технологического оборудования для изготовления рамы весоповерочного вагона в условиях серийного производства
24. Совершенствование технологического оборудования для ремонта колес в условиях серийного производства
25. Совершенствование технологического процесса изготовления швеллера хребтовой балки в условиях серийного производства
26. Совершенствование технологического оборудования для изготовления крышки люка вагона хоппер в условиях серийного производства
27. Совершенствование технологического оборудования для изготовления тяги тормозной системы полувагона в условиях серийного производства
28. Совершенствование технологического процесса изготовления прокладки с использованием лазерной резки в условиях производства нестандартизированного оборудования
29. Совершенствование технологического процесса изготовления прокладки с использованием лазерной резки в условиях производства нестандартизированного оборудования
30. Совершенствование процесса изготовления концевой балки рамы полувагон на основе использования робототехнических систем в условиях серийного производства

Руководитель МО

Преподаватель профессиональных модулей

Н.Л.Зашляпина